

Mod.
HP30LN

Da incasso o libera installazione con sistema di controllo intelligente

A encastrer ou pose libre avec système de contrôle intelligent

Built-in or free standing with intelligent control system



30
lt.



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENT SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT



- Funzione Acceso/Spento.
- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.
- Spegnimento automatico del minibar con porta aperta per oltre 15 minuti.

- Interrupteur marche/arrêt.
- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.
- Le fonctionnement s'éteint automatiquement après 15 minutes si la porte reste ouverte.

- Function On/Off.
- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.
- Automatic switch-off after 15 minutes in case of open door.

Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP30LN
Colore	Nero (PVC)
Tipo installazione	Incasso o libera
Volume refrigerato	30 lt.
Dim. esterne H x L x P	512 x 419 x 397 mm
Peso netto	11 Kg
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz
Potenza assorbita	60 Watt

Consumo energetico	0,26 Kwh/24hr - 96 Kwh/anno
Classe energetica	A+
Certificazioni	CE / RoHS

Dotazione di Serie

Termostato elettronico
Sbrinamento automatico
2 ripiani trasparenti regolabili
Luce interna a LED
Porta reversibile
Gancio traino porta

Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP30LN
Couleur	Noir (PVC)
Type d'installation	A encastrer ou pose libre
Capacité	30 lt.
Dimensions ext. H x L x P	512 x 419 x 397 mm
Poids	11 Kg
Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz
Puissance absorbée	60 Watt

Consommation énergétique	0,26 Kwh/24h - 96 Kwh/an
Classe énergétique	A+
Certifications	CE / RoHS

Équipement Standard

Thermostat électronique
Dégivrage automatique
2 clayettes transparentes réglables
Eclairage intérieur à LED
Porte réversible
Crochet d'entraînement

Technical data:

Model	HP30LN
Colour	Black (PVC)
Installation type	Built-inn / free standing
Refrigerated compartment	30 lt.
External dim. H x W x D	512 x 419 x 397 mm
Net weight	11 Kg
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz
Power	60 Watt

Energy consumption	0,26 Kwh/24hr - 96 Kwh/year
Energy Class	A+
Certifications	CE / RoHS

Standard Equipment

Electronic thermostat
Automatic defrost
2 adjustable transparent shelves
Internal LED light
Reversible door
Sliding hinge fixture