

Mod.  
**HP40LN**

Da incasso o libera installazione con sistema di controllo intelligente

A encastrer ou pose libre avec système de contrôle intelligent

Built-in or free standing with intelligent control system



**40**  
lt.



TOTALMENTE SILENZIOSO  
TOTALEMENT SILENCIEUX  
COMPLETELY SILENT



- Funzione Acceso/Spento.
- Tre livelli di temperatura interna selezionabili per ottenere un raffreddamento ottimale.
- Spegnimento automatico del minibar con porta aperta per oltre 15 minuti.

- Interrupteur marche/arrêt.
- La température intérieure est réglable par un système à 3 positions pour obtenir un refroidissement optimal.
- Le fonctionnement s'éteint automatiquement après 15 minutes si la porte reste ouverte.

- Function On/Off.
- Three levels of internal temperature to obtain the optimal cooling.
- Automatic switch-off after 15 minutes in case of open door.

**Caratteristiche Tecniche:**

Modello	HP40LN
Colore	Nero (PVC)
Tipo installazione	Incasso o libera
Volume refrigerato	40 lt.
Dim. esterne H x L x P	566 x 441 x 432 mm
Peso netto	13 Kg
Alimentazione	230 V / 50 - 60 Hz
Potenza assorbita	60 Watt

Consumo energetico	0,28 Kwh/24hr - 104 Kwh/anno
Classe energetica	A+
Certificazioni	CE / RoHS

**Dotazione di Serie**

Termostato elettronico
Sbrinatorio automatico
Vano portabottiglie da 1,5 lt. sulla porta
2 ripiani trasparenti regolabili
Luce interna a LED
Porta reversibile
Gancio traino porta

**Caractéristiques Techniques:**

Modèle	HP40LN
Couleur	Noir (PVC)
Type d'installation	A encastrer ou pose libre
Capacité	40 lt.
Dimensions ext. H x L x P	566 x 441 x 432 mm
Poids	13 Kg
Alimentation électrique	230 V / 50 - 60 Hz
Puissance absorbée	60 Watt

Consommation énergétique	0,28 Kwh/24h - 104 Kwh/an
Classe énergétique	A+
Certifications	CE / RoHS

**Équipement Standard**

Thermostat électronique
Dégivrage automatique
Espace pour bouteille de 1,5 litres
2 clayettes transparentes réglables
Eclairage intérieur à LED
Porte réversible
Crochet d'entraînement

**Technical data:**

Model	HP40LN
Colour	Black (PVC)
Installation type	Built-in/free standing
Refrigerated compartment	40 lt.
External dim. H x W x D	566 x 441 x 432 mm
Net weight	13 Kg
Power supply	230 V / 50 - 60 Hz
Power	60 Watt

Energy consumption	0,28 Kwh/24hr - 104 Kwh/year
Energy Class	A+
Certifications	CE / RoHS

**Standard Equipment**

Electronic thermostat
Automatic defrost
1,5 lt. bottle holder on door
2 adjustable transparent shelves
Internal LED light
Reversible door
Sliding hinge fixture